Приборы измерительные лазерные серии ZG2

Назначение средства измерений

Приборы измерительные лазерные серии ZG2 (далее – приборы) предназначены для измерений профиля измерительных объектов бесконтактным способом и передачи измерительных данных в блок памяти прибора или внешний компьютер.

Описание средства измерений

приборов Принцип действия основан на восприятии светочувствительным ССD-сенсором лазерного излучения, отраженного от объекта измерений, профиль которого измеряется и обработке полученной информации с целью определения числовых значений и построения измеряемого профиля. Приборы могут работать как при зеркальном отражении от объекта измерений, так и при диффузном, в зависимости от модификации. Прибор состоит из следующих блоков: блока лазерного излучателя модели ZG2-WDS, блока обработки информации модели ZG2-WDC и блока памяти модели ZG2-DSU. Блок лазерного излучателя состоит из полупроводникового лазерного излучателя, направляющего фокусированный лазерный пучок на объект измерений и ССД-сенсора, на который через объектив собирается отраженное излучение от объекта измерений.

Блок лазерного излучателя модели ZG2-WDS выпускаются в четырех модификациях, отличающихся между собой диапазонами измерений и возможностью работы с различными видами отражения от объекта измерений (диффузное или зеркальное).

Блок обработки информации модели ZG2-WDC имеет ЖК-экран, на который выводятся результаты измерений, а так же интерфейс RS-232C для подключения к компьютеру. В блоке обработки осуществляется формирование сигналов CCD-сенсора и дальнейшая алгоритмическая обработка измерительной информации. Блок обработки информации модели ZG2-WDC имеет две модификации ZG2-WDC11 и ZG2-WDC41 отличающиеся между собой полярностью выходного сигнала.

При опломбировании пломбы наносится на места, указанные на рисунке (2).

Внешний вид приборов измерительных лазерных серии ZG2 представлен на рисунках 1-2.

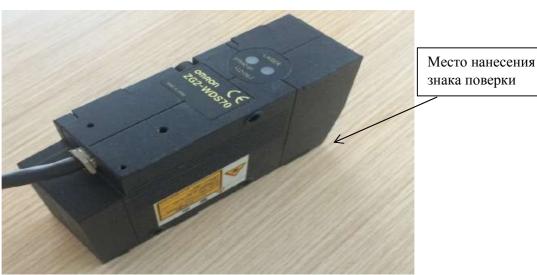


Рисунок 1 - Общий вид блока лазерного измерителя модели ZG2-WDS, модификации ZG2-WDS70

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Бенгород (4722)40-23-64 Брянск (4823)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казаустан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновек (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череновец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93 Место нанесения знака утверждения типа

Места опломбирования





Рисунок 2 - Общий вид блока обработки информации модели ZG2-WDC, модификации ZG2-WDC41

Программное обеспечение

Приборы измерительные лазерные серии ZG2 имеют встроенное и внешнее программное обеспечение (далее ПО). Встроенное ПО представляет собой микропрограмму предназначенную для обеспечения функционирования профилометров, управления интерфейсом и передачи данных в ПК. Встроенное ПО реализовано аппаратно и является метрологически значимым.

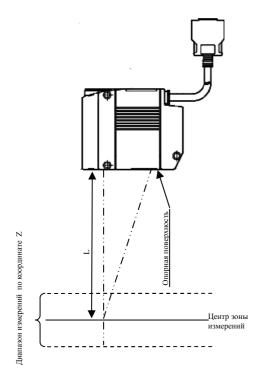
Внешнее ПО, устанавливаемое на персональный компьютер позволяет конфигурировать прибор для проведения испытаний, регистрировать и хранить результаты измерений. Внешнее ПО не является метрологически значимым.

Таблица 1 - Программное обеспечение

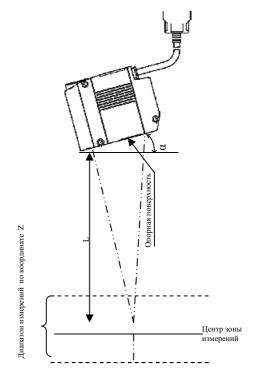
Идентификационные данные (признаки)	Значение	
	Внешнее ПО	Встроенное ПО
Идентификационное наименование ПО	Smart Monitor	firmware
Номер версии (идентификационный	V1.xx (не ниже)	V1.xx (не ниже)
номер) ПО		
Цифровой идентификатор ПО	-	-
Другие идентификационные данные (если	-	-
есть)		

Защита программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует по Р 50.2.077-2014 уровню «высокий».

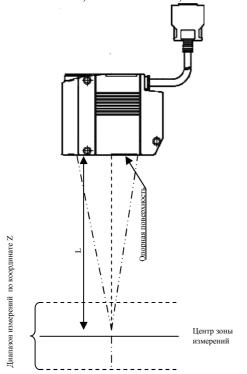
Метрологические и технические характеристики



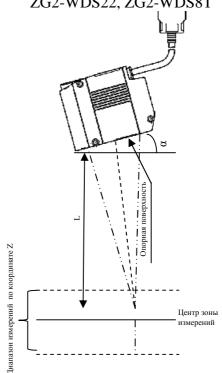
При диффузном отражении для блоков лазерного излучателя модификаций ZG2-WDS22, ZG2-WDS8T, ZG2-WDS70



При зеркальном отражении для блоков лазерного излучателя модели модификаций ZG2-WDS22, ZG2-WDS8T



При зеркальном отражении для блоков лазерного излучателя модификации ZG2-WDS3VT



При диффузном отражении для блоков лазерного излучателя модификации ZG2-WDS3VT

Рисунок 3 - Пояснение к таблице 2 «Метрологические и технические характеристики»

Таблица 2 - Метрологические и технические характеристики

Tuosinga 2 Weiposioin leekne n i	ехнические характеристики Модификации				
Наименование характеристики	ZG2-WDS8T	ZG2-WDS22	ZG2-WDS70	ZG2- WDS3VT	
Расстояние до центра зоны					
Расстояние до центра зоны измерений $(L)^*$, мм:					
-при диффузном отражении	50	100	210	20	
1 110 1					
-при зеркальном отражении****	44	94	-	5,2	
Диапазон измерений					
относительно центра зоны					
измерений по координате Z					
(высота), мм:					
-при диффузном отражении	±3	±12	±30	±0,5	
-при зеркальном отражении	±2	±10	-	±0,4	
Диапазон измерений по					
координате Х (ширина), мм	от 0 до 8	от 0 до 22	от 0 до 70	от 0 до 3	
Пределы допускаемой					
приведенной погрешности					
измерений по координате Z					
(высота),% при температуре					
(20±2) °C:					
-при диффузном отражении	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	
THU DONG HI HOM OTRONOMIN	±0,1	±0,1		±0,1	
-при зеркальном отражении Пределы допускаемой	±0,1	±0,1	_	±0,1	
приведенной погрешности					
измерений по координате X					
(ширина),%, при температуре					
(20±2) °C	±0,2	±0,2	±0,2	±0,2	
Тип источника излучения	<u>-</u> U,2				
Длина волны источника	Лазер полупроводниковый				
излучения, нм	658 650			650	
Мощность источника	038 030			0.50	
излучения, мВт, не более:	1				
Класс опасности лазерного			-		
излучения по					
ΓΟCT P 50723-94	2				
Условия эксплуатации:			=		
-диапазон рабочих температур,					
°C	от 0 до 50				
-относительная влажность, %	от 35 до 80				
Пределы допускаемой		01.00	71- 55		
дополнительной приведенной					
погрешности измерений по					
координатам X, Z, %, на 1°C	±(),03	±0,02	±0,08	
1 1 / 7 1 2	1	*	7 -	- ,	

	Модификации			
Наименование характеристики	ZG2-WDS8T	ZG2-WDS22	ZG2-WDS70	ZG2- WDS3VT
Угол позиционирования				
датчика (α),° относительно				
горизонтального положения***:				
- при диффузном отражении				
	0	0	0	20
- при зеркальном отражении	15	12.5		0
F-5	15	12,5	-	0
Габаритные размеры (длина × высота × ширина), мм, не более:				
- блок лазерного излучателя				
модели ZG2-WDS				
-блок обработки информации	80×100×22,7		75×120×22,7	65×65×35
модели ZG2-WDC и блок		·		
памяти модели ZG2-DSU				
	60×90×52,5		60×90×52,5	60×90×52,5
Масса, кг, не более:				
- лазерный излучатель модели				
ZG2-WDS	0,5		0,65	0,3
-блок обработки информации				
модели ZG2-WDC	0,3		0,3	0,3
-блок памяти модели ZG2-DSU	_	•	0.20	
	0,29		0,29	0,29

Примечания: *- Расстояние до центра зоны измерений (L) - расстояние от опорной поверхности датчика до центра зоны измерений прибора, как показано на рис. 3.

Знак утверждения типа

наносится на корпус блока обработки информации прибора методом наклейки и на руководство по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во	
Приборы измерительные лазерные серии ZG2	1 шт.	
Блок памяти (по доп. заказу)	1 шт.	
Программное обеспечение Smart Monitor	1 шт.	
Руководство по эксплуатации	1 экз.	
Методика поверки	1 экз.	

^{**-} Для диффузного отражения, объект измерений должен иметь шероховатость поверхности в пределах от R_z 1,25 до R_z 0,32 мкм.

^{*** -} Для зеркального отражения, объект измерений должен иметь шероховатость поверхности не хуже $R_{\rm a}$ 0,05 мкм

^{** **-}Угол позиционирования датчика (a), показан на рис. 3

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 63820-16 «Приборы измерительные лазерные серии ZG2. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» «27» августа 2015 г.

Знак поверки в виде оттиска клейма поверителя наносится на свидетельство о поверке. Знак поверки в виде голографической наклейки наносится на корпус блока лазерного излучателя модели ZG2-WDS сбоку.

Основные средства поверки:

- -Меры длины концевые плоскопараллельные 4-го разрядов по ГОСТ Р 8.763-2011.
- -Прибор универсальный для измерений длины DMS1000 с пределом допускаемой абсолютной погрешностью измерений (0.2+L/1000), мкм, где L- измеряемая величина, мм. (ГР № 36001-07).

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика (методы) измерений приведены в руководстве по эксплуатации «Приборы измерительные лазерные серии ZG2. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к приборам измерительным лазерным серии ZG2

Техническая документация OMRON CORPORATION, Япония.

Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волоград (844)278-03-48 Вологра (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Нжевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)05-04-02 Киров (8332)68-02-04 Красноарр (861)203-40-90 Красноорск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Россия (495)268-04-70 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

https://omron.nt-rt.ru/ || orm@nt-rt.ru